

HB

中华人民共和国航空工业部部标准

HB3896-86

普通螺纹校对塞规

M6×0.5~M48×2校通-通TT

1986-12-30发布

1987-10-01实施

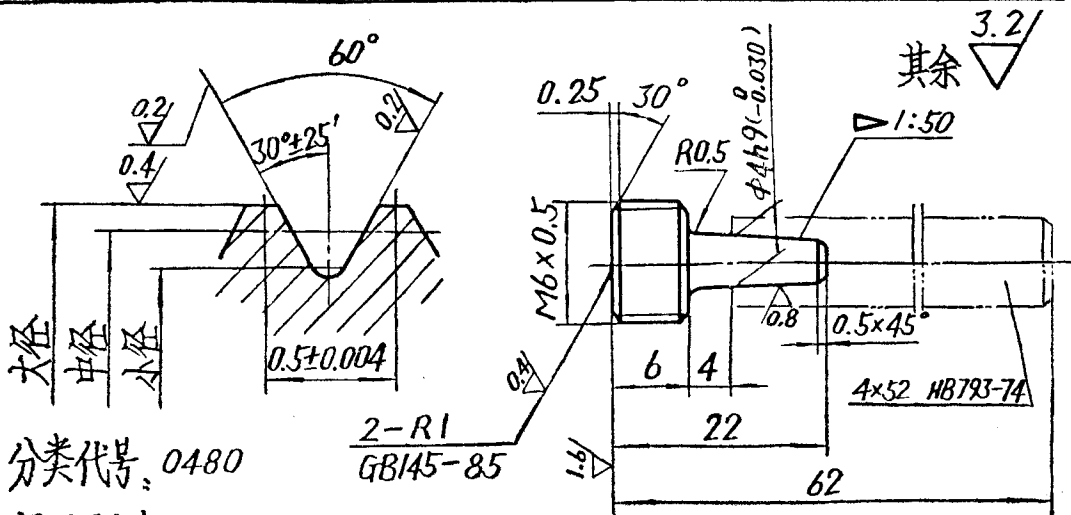
中华人民共和国航空工业部 批准

普通螺纹校对塞规

校通一通 TT

代替

M6x0.5~M48x2



分类代号: 0480

2-R1
GB145-85

标记示例: M6x0.5-3h4h TT

螺纹校对塞规 0480/M6x0.5-3h-TT

mm

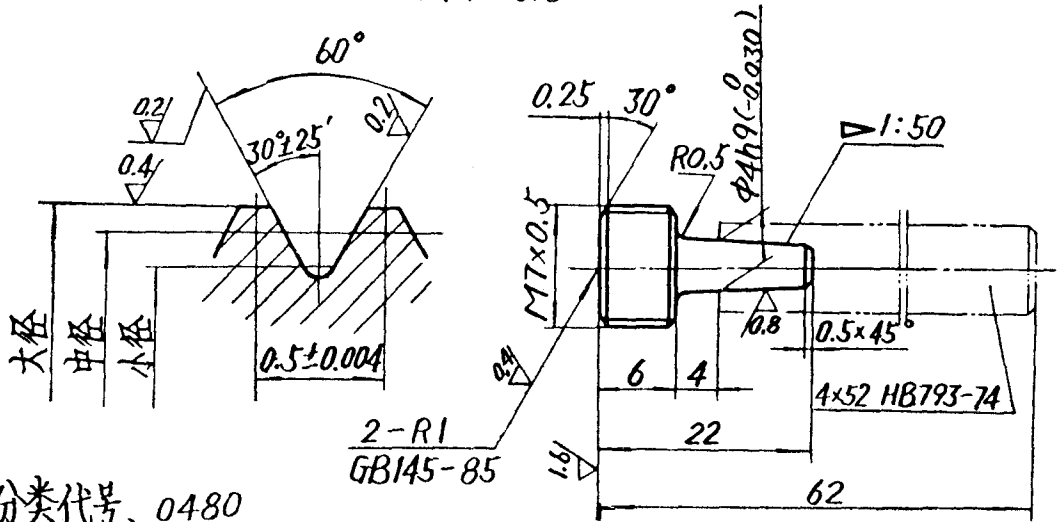
螺纹公差带	TT				
	大 径		中 径		小 径
	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	≤
3h4h	6.000	±0.006	5.669	±0.003	5.453
4h 5h4h 5h6h	6.000	±0.007	5.665	±0.0035	5.449
6h 7h6h	6.000	±0.009	5.658	±0.004	5.442
5g6g	5.980	±0.007	5.645	±0.0035	5.429
6g 7g6g	5.980	±0.009	5.638	±0.004	5.422
6f	5.964	±0.009	5.622	±0.004	5.406
6e	5.950		5.608		5.392

1. 材料, CyMn 钢, 按 GB1299-77; 或 T12A 钢, 按 GB1298-77.
2. 热处理, 淬火 HRC 58~65.
3. 切去两端不完整螺纹
4. 技术条件按 HB3908-86

普通螺纹校对塞规

校通一通 TT
M7×0.5

其余 $\nabla 3.2$



分类代号: 0480

标记示例: M7×0.5-3h4h TT

螺纹校对塞规 0480 / M7×0.5-3h-TT

螺纹 公差带	TT				
	大 径		中 径		小 径 ≤
	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	
3h4h	7.000	±0.006	6.669	±0.003	6.453
4h 5h4h 5h6h		±0.007	6.665	±0.0035	6.449
6h 7h6h		±0.009	6.658	±0.004	6.442
5g6g	6.980	±0.007	6.645	±0.0035	6.429
6g 7g6g		±0.009	6.638	±0.004	6.422
6f	6.964	±0.009	6.622	±0.004	6.406
6e	6.950		6.608		6.392

1. 材料: CrMn钢, 按 GB1299-77; 或 T12A 钢, 按 GB1298-77。
2. 热处理: 淬火 HRC58~65。
3. 切去两端不完整螺纹。
4. 技术条件按 HB3908-86